

INNOVATIVES DESIGN

- Für die feste Installation



ROBUST UND VIELSEITIGE LEUCHE

Durch das langlebige Design der Lampe ist NIGHTHAWK 1 besonders geeignet für Ferkelnester oder zur Installation an Inventar, Maschinen, unter Überhängen oder ähnlichem.

Gleichzeitig kann NIGHTHAWK 1 Wasser, Hochdruckreinigung, große Mengen Staub und Ammoniak standhalten, da sie in einem robusten wasserdichten ABS-Gehäuse eingebaut ist.



**GEEIGNET FÜR
LANDWIRTSCHAFT
UND
INDUSTRIE**



Technische daten: LED leuchten
NIGHTHAWK 1
 FESTE INSTALLATION



- ✓ **LED-Industrie und Landwirtschaftslampe**
- ✓ **Eingebaut in ein schlagfestes ABS-Gehäuse (IK10)**
- ✓ **Speziell beschichtete LED-Dioden** für lange Haltbarkeit - beständig gegen Ammoniakgase
- ✓ **Wasserdicht und staubdicht (IP69K) - hält Hochdruckreinigung stand**
- ✓ **Ideal für Überhänge** oder zum Beispiel in Ferkelnestern
- ✓ **150cm Gummikabel ist inklusive**
- ✓ **Einfache installation** - Direktanschluss bei 230V mit eingebautem Treiber driver

Spannung	200 - 240V
Nennlebensdauer	88.000 stunden/L70B50
Treiber	RNS (Eingebaut)
Lumen/Watt	110 - 130
Austauschbare LED und TREIBER	Nein
Doppelter Eingang	Nein
leuchtschirmmaterial	PMMA
Frequenz	50/60 Hz
CRI / Ra	>80
LED dioden	San'an
MacAdam step (SDCM)	4
Dimmbar	No
Anschluss	150cm kabel - 3G 0,75mm ² (inkl.)
Material des Leuchtgehäuses	ABS-Kunststoff, grau

Artikelnummer	Watt	Kelvin (Farbe)	Lumen	Abstrahlung	Abmessungen Ø	Nettogewicht
NH0043110F	4W	3000K	440lm	110°	139mm	0,270kg
NH0044110F	4W	4000K	440lm	110°	139mm	0,270kg
NH0046110F	4W	6000K	440lm	110°	139mm	0,270kg

Erhältlich in speziellen Kombinationen gegen Aufpreis, zusammen mit verlängerter Lieferzeit

Artikelnummer	Produkt	Abmessungen	Beschreibung	Farbe	Material
W001608SS	Augenbolzen	8mm	Zur Befestigung von Nighthawk	Metallisch	Edelstahl A4